

**Автоматизированная система
«Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц»**

Руководство системного программиста

№ 195-9590-9680/61

Листов 4

1. Общие сведения

В настоящем документе представлены сведения, необходимые для развертывания АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц». АС состоит из набора совместно функционирующих программных модулей, на автоматизированном рабочем месте пользователя. Настоящее руководство системного программиста содержит сведения, необходимые системному программисту для развертывания и обслуживания программного обеспечения АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц».

2. Сервер базы данных

2.1. Минимальные требования к серверу базы данных

- ✓ ОС Astra Linux 1.7;
- ✓ СУБД PostgreSQL 15;
- ✓ процессор x64 2,5 ГГц 4 ядра, объём ОЗУ – 4 Гб, НЖМД – 100 Гб;
- ✓ Имя сервера \\NIIS_WD_032.

2.2. Развертывание базы данных

- Запустите “pgAdmin”;
- На сервере “NIIS_WD_032” создайте БД “EIS” (create database "EIS");
- Восстановите в БД “EIS” данные из backup-файла “EIS.sql”;
- Создайте пользователя “test”, пароль 'test' с возможностью авторизации – create user test password 'test'.

3. Автоматизированное рабочее место пользователя

3.1. Минимальные требования к рабочему месту пользователя

- ОС Windows 10 x64;
- процессор x64 2,0 ГГц 4 ядра, объём ОЗУ – 8 Гб, НЖМД – 100 Гб;
- монитор с диагональю не менее 19”;
- клавиатура;
- мышь;
- принтер для печати отчетов и других документов;
- ПО “мой офис” для просмотра отчетов (“офис тест” и “офис таблица”).

Примечание.

На АРМ пользователя используются библиотеки с открытым исходным кодом, которые устанавливаются на АРМ автоматически при установке клиентского приложения (запуска setup.exe – см. п. 3.2):

- библиотека Java Development Kit (jdk-18.0.1.1);
- библиотека графического интерфейса javafx-sdk-13.

3.2. Установка ПО на автоматизированном рабочем месте пользователя

Установите ПО из дистрибутива клиентского приложения. Для этого запустите setup.exe. На экране появится окно для установки клиентского приложения (рисунок 1).

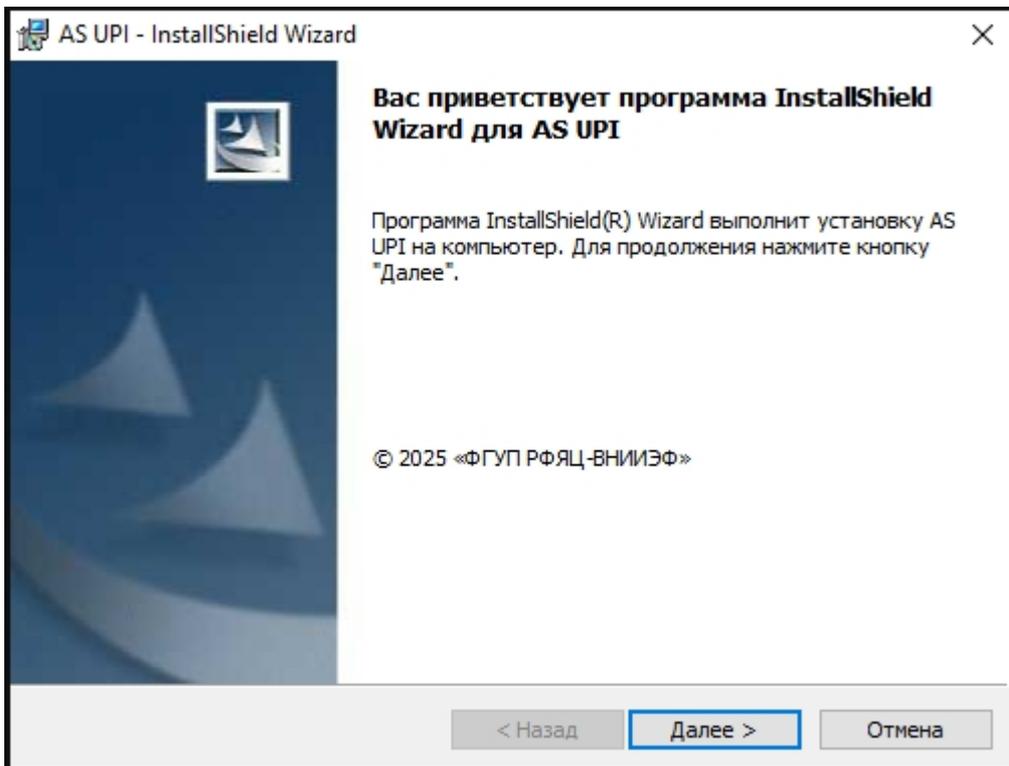


Рисунок 1

Для продолжение работы нажмите кнопку «Далее».

После завершения установки:

1) на АРМ пользователя автоматически будут установлены библиотеки с открытым исходным кодом, необходимые для запуска и работы клиентских приложений:

- библиотека Java Development Kit (jdk-18.0.1.1);
- библиотека графического интерфейса javafx-sdk-13.

2) на рабочем столе появятся иконки для запуска следующих модулей:

№ п/п	Название ярлыка	Название модуля
1.	АС УПИ	Управление процессом изготовления
2.	Кодирование ТМЦ	Кодирование ТМЦ
3.	МКИП	Мониторинг комплектации и изготовления приборов

3.3. Персонал, необходимый для обеспечения поддержки программы

Персонал АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц» имеет следующие категории:

- администраторы стандартного системного ПО – специалисты, выполняющие функции системного администратора и администратора баз данных;
- пользователи прикладного ПО – специалисты, занимающиеся изготовлением изделий микроэлектроники;
- разработчики АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц» – специалисты, обеспечивающие модернизацию прикладного ПО.

3.4. Права доступа

Непосредственно перед началом работы с АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц» на основе вводимой пользователем информации (логин и пароль) осуществляется проверка уровня доступа и предоставляется (либо запрещается) возможность работы с АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц».

3.5. Контроль хода работы с программой

Сообщения о ходе работы с АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц» и действиях пользователей выводятся в журнал системных изменений.

3.6. Устранение неисправностей в ходе эксплуатации

Основным режимом функционирования АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц» является нормальный режим.

АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц» обеспечивает сохранность данных посредством системы резервного копирования, обеспечивающей дублирование, хранение и восстановление информации в соответствии с заданными регламентами.

Аварийный режим функционирования АС «Управление процессом изготовления деталей и сборочных единиц» характеризуется отказом одного или нескольких компонент программного и (или) технического обеспечения. В случае перехода системы в аварийный режим требование к работоспособности предъявляется в рамках резервной копии БД, выполненной до аварийного режима.